

La fonction de gestion des silos de Blancon offre à un prix concurrentiel des services pour enlever et nettoyer les matières compactes des silos et des conteneurs d'entreposage en vrac. Nos techniciens hautement qualifiés utilisent notre système unique "Silo-Clean" et les silos sont garantis au client "sans danger pour l'entrée de personnel". Notre technique compte plusieurs méthodes de nettoyage sans besoin de personnel à l'intérieur du silo, ce qui renforce son efficacité, la sécurité et l'hygiène dans un espace confiné.

La Solution de Nettoyage de Silo Blancon

Depuis que des matériaux sont entreposés dans des silos, les problèmes associés au dépôt, à la pollution et à l'infestation ont représenté des casse-tête. On a longtemps recherché une solution efficace, rentable et le plus important, *sure*.

Parmi les anciennes méthodes de nettoyage des silos on trouve :

- ▶ Des solutions basées sur des produits explosifs : une approche extrêmement dangereuse avec un risque élevé d'endommager la structure du silo et de blesser les techniciens.
- ▶ Entrée de personnel : un nettoyage manuel ou mécanique est potentiellement dangereux et désormais l'entrée dans les silos est interdite par les réglementations nationales sur les espaces confinés.
- ▶ Nettoyage avec de l'eau à haute pression : pour les industries comme le charbon, le nettoyage du silo entraîne la formation de boue qui donne lieu par la suite à une poussière fine et cela pose des problèmes importants au niveau de l'environnement et des coûts supplémentaires de manipulation. En ce qui concerne les produits chimiques ou alimentaires, ce type de nettoyage peut entraîner des problèmes de rouille, le développement de bactéries et des réactions dangereuses.

Notre système breveté et unique de nettoyage de silos utilise de l'air comprimé et les seules procédures de sécurité à respecter sont celles qui sont liées à l'air comprimé :

- ▶ Notre technique a permis de nettoyer des silos allant de 1 à 25 000 tonnes. Les silos étaient carrés ou ronds, en ciment, acier, tôle ondulée, fibre de verre, tissu.
- ▶ Les produits à nettoyer peuvent varier au niveau de la taille des particules, la consistance et la densité : farines, minerais, charbon, ciment, sucre, aliment pour le bétail, copeaux et céréales.
- ▶ Nos techniques peuvent s'appliquer à des dépôts allant de plusieurs centaines de kilos de poussière sur un plafond et les parois d'un silo jusqu'à un silo totalement colmaté par des centaines de tonnes de produits de consistance variée : molle, collante ou semblable au béton.
- ▶ Des produits potentiellement explosifs, dangereux ou toxiques peuvent être enlevés sans danger grâce à notre technique de nettoyage pratiquement sans contact (certification ATEX Zone 21).
- ▶ Des programmes de nettoyage régulier ou planifié peuvent permettre de conserver la totalité de la capacité du silo et son efficacité, de réduire la pollution et d'éliminer l'infestation.

Pour la plupart des applications sur un seul silo à la fois, de l'air comprimé de 250 cfm à 100psi est en général suffisante. Pour des produits plus difficiles, des silos plus grands ou un nettoyage simultané, on aura besoin d'air en plus grande quantité et d'une pression plus importante et un compresseur industriel est en général nécessaire.

Ce système est extrêmement rentable car il est très rapide à mettre en place, nos techniciens travaillent vite et peuvent nettoyer 2 à 3 silos en même temps selon la taille, le produit, les problèmes et les installations.

En un clin d'oeil

Si vous possédez...

- ▶ des silos, conteneurs ou cuves
- ▶ de forme ronde ou carrée
- ▶ en béton, acier, tôle ondulée, fibre de verre ou tissu
- ▶ d'une capacité d'1 à 25 000 tonnes
- ▶ entreposant des produits de consistance et de densité variée
- ▶ du secteur agricole, chimique, alimentaire, minier, etc.

... et vous rencontrez les problèmes suivants...

- ▶ flux : un blocage provoque un ralentissement ou un arrêt de la production
- ▶ maintenance : un dépôt interrompt l'inspection ou la réparation
- ▶ changement de matériau : décision de changer de produit à entreposer
- ▶ pollution : le produit est infesté de manière naturelle ou à cause de la mauvaise qualité

... Alors Blancon est le partenaire idéal de l'entretien de votre silo

- ▶ approche tournée vers le client pour les projets d'entretien de silo
- ▶ solutions très efficaces pour nettoyer plusieurs silos simultanément
- ▶ plus besoin de solutions très dangereuses basées sur des produits explosifs
- ▶ efficacité accrue par rapport aux systèmes de type *Gyro-Whip*
- ▶ pas besoin de personnel à l'intérieur lors des opérations de nettoyage
- ▶ possibilité de nettoyer les plafonds, mêmes les cônes inversés
- ▶ sécurité garantie avec des opérations certifiées par les normes ISO 9001 et ISO 14001
- ▶ Certification *ATEX Zone 21*

silos@blancon.net
(+34) 91.723.15.02

Avantages du Service de Nettoyage de Silo de Blancon

Les avantages de notre service sont nombreux. Tout d'abord, nos techniques nous permettent de nettoyer des silos pour lesquels les solutions *Whip* ne fonctionnent pas, comme les silos avec de gros blocs et matériaux (par exemple les silos à clinker). De plus notre solution nous permet de nettoyer les plafonds, plafonds inversés, cônes, tuyaux d'aération, coins, etc. pour lesquels les solutions *Whip* sont inefficaces. En outre nous n'avons aucunement besoin d'explosifs ou de munitions qui représentent une approche dépassée et extrêmement dangereuse. Enfin, nos services présentent d'importants avantages au niveau du prix, de la sécurité et de l'hygiène.

Avantages économiques :

- ▶ Nettoyage 2 à 5 fois plus rapide, réduction du temps d'immobilisation et interruption minimale de la production
- ▶ Possibilité de nettoyer plus d'un conteneur à la fois
- ▶ Récupération et recyclage des produits (sujets à un contrôle qualité) ce qui permet de compenser ou de réduire les coûts de nettoyage
- ▶ Réduction des coûts liés à la législation sur "l'entrée de personnes dans un espace confiné"
- ▶ Amélioration de la capacité de stockage grâce à l'élimination des blocages
- ▶ Possibilité d'un service "intégral" pour réduire les dépenses du client
- ▶ Possibilité d'assister et de remplir les contrôles qualité des clients et de vérifier la conformité avec les normes ISO



Avantages au niveau de la sécurité :

- ▶ Le personnel n'a pas besoin d'entrer dans un espace confiné
- ▶ Des produits inflammables, explosifs, dangereux ou toxiques peuvent être enlevés sans danger (ATEX Zone 21)
- ▶ Pas de mesure de sécurité spéciale, seulement les procédures normales de manipulation d'un compresseur à air
- ▶ Aucun risque d'abîmer les plafonds, parois, doublures, bases ou tuyaux d'aération

Au niveau de l'hygiène :

- ▶ Processus à sec, sans eau ni produits chimiques ou explosifs
- ▶ Pas de risque pour l'environnement

Échantillon de Nos Clients : Une Réussite Mondiale

Notre technique a prouvé son efficacité sur une diversité de secteurs et de clients, à travers le monde, de l'Europe à l'Extrême Orient (des informations supplémentaires sur ces clients ou sur d'autres sont disponibles sur demande).

| Ciment | Minerais | Charbon | Sucre | Aliments | Farine |
|------------------------|----------------------------|-------------------------|---------------------|-----------------------|----------------------|
| ▶ Lafarge | ▶ Alcoa | ▶ Flinders Power | ▶ Cadbury-Schweppes | ▶ Saprogal | ▶ Nestlé |
| ▶ Holcim | ▶ A.C.I. Glass BHAS | ▶ Leigh Creek Coalfield | ▶ Coca Cola | ▶ Coprice Feeds | ▶ Kelloggs |
| ▶ Heidelberg Cement | ▶ Copper Mines of Tasmania | ▶ Queensland Alumina | ▶ APM | ▶ Inghams Enterprises | ▶ Buttercup Bakeries |
| ▶ Australian Cement | ▶ M.I.M. | ▶ Red Head Colliery | ▶ CSR Sugar | ▶ Milne Feeds | ▶ Gazelle Foods |
| ▶ Blue Circle Cement | ▶ Pasminco | | ▶ Sugar Australia | ▶ Ridley Corp | ▶ Graincorp |
| ▶ Malaysian Cement Bhd | ▶ Penrice Soda | | | ▶ Riverina Stockfeeds | ▶ Paradise Foods |
| | | | | ▶ Wesfeeds | |

Gros plan sur les matériaux sur lesquels notre système est efficace

Les silos ont été parfaitement nettoyés et ont retrouvé 100% de leur capacité après 20-30 ans d'accumulation continue. Dans de nombreux cas, le produit récupéré après de nombreuses années peut être recyclé.

| | | | | | |
|---------------------|-------------|----------------------|-------------------|--------------|-------------------|
| ▶ ciment et clinker | ▶ charbon | ▶ café | ▶ plâtre | ▶ graines | ▶ verre |
| ▶ farines | ▶ aliments | ▶ foin | ▶ grain | ▶ sable | ▶ noix |
| ▶ minerais | ▶ céréales | ▶ liquides | ▶ poudres | ▶ minéraux | ▶ graine de coton |
| ▶ sucre | ▶ protéines | ▶ produits chimiques | ▶ copeaux de bois | ▶ plastiques | ▶ détergent |

* Liste des clients qui bénéficient des services de Blancon et de ses partenaires

Blancon

Blancon offre un ensemble de solutions de nettoyage et d'entretien industriel et commercial de pointe et orientés vers un objectif de qualité. Nos solutions s'adressent aux entreprises du secteur industriel et répondent à leurs besoins d'entretien ponctuel ou continu : nettoyage et maintenance industriel, traitement de l'eau, entretien d'installations et anti-graffiti, système de climatisation intérieure et nettoyage de silo.

Le siège social de Blancon se trouve à Madrid, en Espagne et l'entreprise est certifiée par les normes ISO 9001 et 14001.

www.blancon.net

silos@blancon.net

(+34) 91.723.15.02